

## HPL KOMPAKTPLAADI PAIGALDAMINE

|          |                                                                                                           |           |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>KÄSITSEMIN JA LADUSTAMINE</b>                                                                          | <b>2</b>  |
| 1.1      | Ladustamine                                                                                               | 2         |
| 1.2      | Käsitsemine                                                                                               | 3         |
| 1.3      | Transportimine                                                                                            | 3         |
| <b>2</b> | <b>TÖÖTLEMINE</b>                                                                                         | <b>4</b>  |
| 2.1      | Üldised töötlemisjuhised                                                                                  | 4         |
| 2.2      | Saagimine                                                                                                 | 4         |
| 2.3      | Puurimine                                                                                                 | 5         |
| 2.4      | Freesimine                                                                                                | 6         |
| 2.5      | Servad                                                                                                    | 7         |
| 2.6      | Liimimine                                                                                                 | 8         |
| <b>3</b> | <b>SOLID STANDARDI* PAIGALDUSJUHISED</b>                                                                  | <b>9</b>  |
| 3.1      | Seinavooder                                                                                               | 9         |
| 3.1.1    | Üldised paigaldusjuhised                                                                                  | 9         |
| 3.1.2    | Nähtav kinnitamine kruvide või neetidega                                                                  | 11        |
| 3.1.3    | Varjatud kinnitamine alumiiniumsiinide ja kandurite abil                                                  | 12        |
| 3.1.4    | Varjatud kinnitamine liimiga                                                                              | 13        |
| 3.2      | Dušikabiinid ja vaheseinad                                                                                | 14        |
| 3.3      | Horisontaalsed tööpinnad                                                                                  | 16        |
| <b>4</b> | <b>SOLID CORE / UNICOLOR / MULTICOR STANDARD / MULTICOLOR EVOLUTION – SPETSIIFILISED PAIGALDUSJUHISED</b> | <b>17</b> |
| <b>5</b> | <b>NATURALIA SPETSIIFILISED PAIGALDUSJUHISED</b>                                                          | <b>18</b> |

## 1 KÄSITSEMINEN JA LADUSTAMINE

### Üldteave

Plaate tohib käsitseda ja ladustada ainult sobivate vahendite abil. Plaate tuleb käsitseda ettevaatlikult, et vältida dekoratiivpinna kahjustamist. Muus suhtes tuleb plaatidega ümber käia nagu lehtpuiduga.

### 1.1 Ladustamine

Ladustage plaadid kuiva, puhtasse ja külmumise eest kaitstud ruumi.

Paigutage alused ja plaadid tasasele pinnale, mis suudab neid täielikult kanda.

Võimaluse korral hoidke plaate originaalpakendis. Kui kavatsete plaadid pikemaks ajaks ladustada, siis eemaldage rihmad.

Vältige niiskuse tekkimist plaatide vahel.

Ärge paigutage plaatide vahele niiskustundlikke kihte (paberit).

Vältige osalist kokkupuudet (ainult ühelt poolt) niiskuse või kuumusega. Selleks tuleb teha järgmist:

1. Eemaldage kogu kaitsekile 24 tunni jooksul pärast pakendi eemaldamist.
2. Laduge plaadid lapiti üksteise peale.
3. Vältige pragusid plaatide vahel, näiteks kui plaate on masintöödeldud.

Kaitsekile tuleb alati eemaldada mõlemalt küljelt samal ajal.

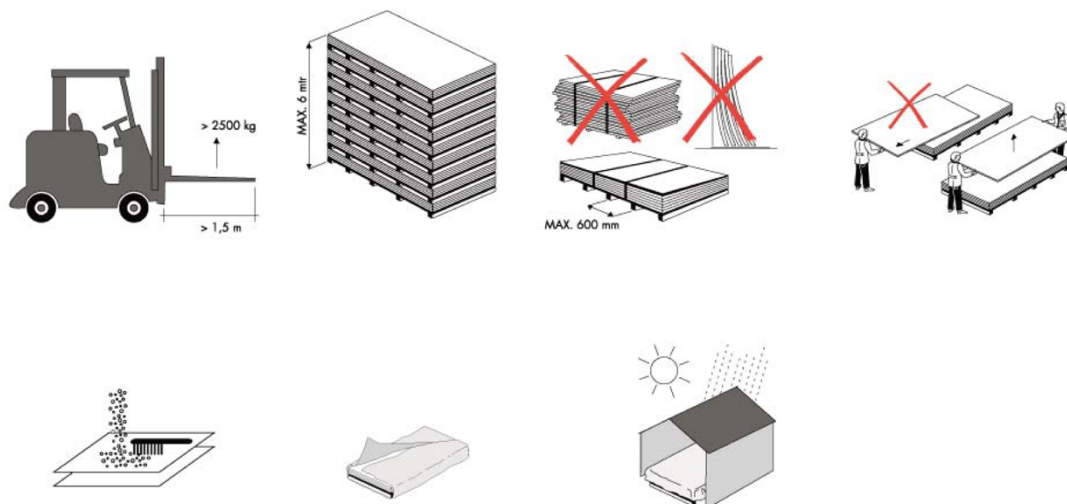
### Märkus kleepkaitsekilega laminaatplaatide kohta

Kaitsekile kaitseb pinda ajutiselt mustuse, kriimustuste ja tööriistajälgede eest. See ei kaitse korrosiooni, niiskuse ega kemikaalide eest.

Kaitsekilega kaetud laminaate tuleb hoida puhtas kuivas kohas toatemperatuuril (optimaalne on 20 °C), kaitstuna ilmastikumõjude ja ultraviolettkiirguse eest.

Kaitsekile tuleb eemaldada laminaatide pinnalt pärast paigaldamist ja enne lõppobjekti kasutuselevõtmist. Paksul laminaadil, millel on kaitsekile mõlemal küljel, tuleb see eemaldada mõlemalt küljelt samal ajal. Kile tuleb tingimata eemaldada kuue kuu jooksul pärast Arpa Industrialest väljasaatmist. Järelkövenemise korral tuleb hoolikalt jälgida kuumutust. Enne täiemahulise tootmise alustamist peab klient kontrollima järelkövenemisprotsessi tingimusi ja seda katsetama.

Arpa Industriale ei vastuta kaitsekilega kaetud laminaatide väärkasutuse ega ka mittesoovitatava kasutuse tagajärgede eest.



## **1.2 Käsitsemine**

Käsitsege plaate ettevaatlikult.

Plaate ei tohi libistada. Teisaldamiseks tuleb plaate tõsta. Vältige tolmu kogunemist plaatidele ja nende vahele. Kasutage tähistamiseks/kodeerimiseks kleepsilte ja eemaldage need kohe pärast plaadi paigaldamist.

## **1.3 Transportimine**

Kinnitage plaadid transpordi ajaks rihmadega. Paigaldage rihmade alla nurgakaitsmed.

## 2 TÖÖTLEMINE

Tänu oma koostisele suudavad Arpa Solidi plaadid paisuda ja kokku tõmbuda nagu lehtpuuit. Esi- ja tagakülge mõjutavad temperatuur ja niiskus ei tohiks pika aja vältel erineda. Seetõttu peab horisontaalsete tööpindade all ja vertikaalse seinavoodri taga olema hea ventilatsioon. Plaadiservad ei tohi olla püsivalt märjad. Kui plaadid kinnitatakse profiilidesse, tuleb profiilid varustada vee äravooluseadistega. Plaatide kinnitamisel tuleb arvestada maksimaalse liikumisega 2,5 mm/m<sup>2</sup>. Puuravad ja vuugid peavad olema vastavate mõõtmetega. Plaatidele liikumisruumi jätmiseks ei tohi kruvisid liiga tugevalt kinni keerata.

### Eeltöötlamine

Arpa Solidi plaate tuleb enne kokkupanekut ja paigaldamist eeltöödelda, et nende omadused saaksid keskkonnaga ühtlustuda.

### 2.1 Üldised töötlemisjuhised

Masinaga töödeldavaid plaate tohib töödelda vaid masintöötlemise või ehitusspetsialist, kes kasutab sobivaid tööriistu. Materjali ühtlane koostis võimaldab masintöödelda nii külgi kui ka pinda.

Arpa Solidi plaatide masintöötlemine sarnaneb kvaliteetse lehtpuidu töötlemisele. Plaatide kõvaduse tõttu on nõuded tööriistadele suuremad kui okaspuitmaterjalide masintöötlemise korral. Soovitatav on kasutada kõvasulamist tööriistu. Suuremõõtmeliste komponentide korral on soovitatav kasutada teemantotsaga tööriistu. See tagab väga hea viimistluse ja tööriista pika kasutuskestuse.

### Tervis ja ohutus

Arvestage, et (puutöö)masinate kasutamisega kaasnevad suured ohud. Järgige kindlasti masina tootja juhiseid ning ohutuse ja tööjõuga tegelevate organisatsioonide soovitusi.

### 2.2 Saagimine

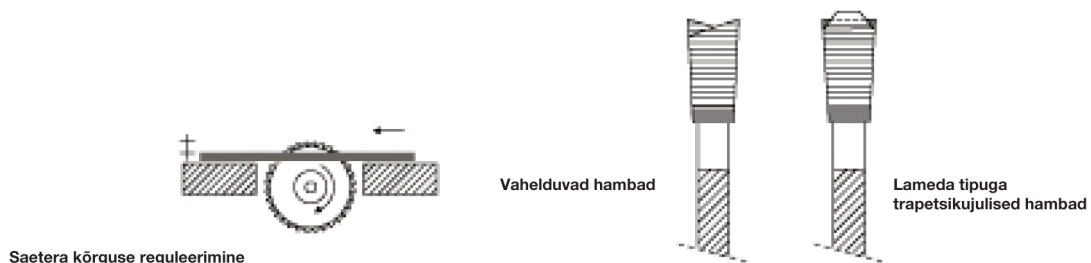
Järgmised üldjuhised kehtivad Arpa Solidi plaatide saagimise kohta.

Etteanne: 7–22 m/min (≈ 23–72 ft/min).

Saehambad: vahelduva suunaga või lameda tipuga trapetsikujulised hambad. Paigutamine: hambad peavad sisenema kindlasti plaadi dekoratiivselt küljelt.

Servade lõikamine: parimad tulemused saadakse tööpingiga. Teravad servad saab ümaraks töödelda liivapaberi või freesiga.

Kaldenurk: parima tulemuse annab 45° kaldenurk. Kui tööpingil ei ole liikuvat töötasapinda, siis kasutage kummikattega vahekiile, et vältida plaatide libisemist.



## Ketassaagpink

Saagimisel, puurimisel ja freesimisel tuleb plaat paigutada dekoratiivse küljega ülespoole.

Kui dekoratiivset külge tuleb masintöötlemise ajal üle tööpingi töötasapinna lükata, on soovitatav paigutada töötasapinnale plaadi alla näiteks lehtpuidust kaitseplaat.

| Läbimõõt<br>mm | tolli | Hambad | Pöörete arv  | Saeketta paksus |        | Saeketta kõrguse seadistus |         |
|----------------|-------|--------|--------------|-----------------|--------|----------------------------|---------|
|                |       |        |              | mm              | tolli  | mm                         | tolli   |
| 300            | ~ 12  | 72     | ~ 6000 p/min | 3,4             | ~ 1/8  | 30                         | ~ 1 1/4 |
| 350            | ~ 14  | 84     | ~ 5000 p/min | 4,0             | ~ 3/16 | 35                         | ~ 1 3/8 |
| 400            | ~ 16  | 96     | ~ 4000 p/min | 4,8             | ~ 3/16 | 40                         | ~ 1 5/8 |

## Käsiketassaag

Käsiketassae kasutamisel peab plaadi dekoratiivne pool jääma allapoole.

| Läbimõõt<br>mm | tolli | Hambad | Pöörete arv  | Saeketta paksus |       | Saeketta kõrguse seadistus |       |
|----------------|-------|--------|--------------|-----------------|-------|----------------------------|-------|
|                |       |        |              | mm              | tolli | mm                         | tolli |
| 150            | ~ 6   | 36     | ~ 4000 p/min | 2,5             | ~ 1/8 | 15                         | ~ 5/8 |
| 200            | ~ 8   | 46     | ~ 4000 p/min | 3,0             | ~ 1/8 | 20                         | ~ 3/4 |

## Jõhvsaa

Jõhvsaa: karbiidotsaga, väljalõigete sisenurgad tuleb esmalt puurida 8–10 mm ( $\approx 5/16$ – $3/8$  tolli) ava läbimõõduga. Dekoratiivpindade korral kaaluge spetsiaalse jõhvsaa kasutamist.

## 2.3 Puurimine

Soovitatav on kasutada karbiidotsaga HSS-puure 60–80° nurgaga. Arpa kompaktplaatide puurimisel tuleb kasutada tugiplaate.



Suured avad, nt riputus- või lukustusseadiste jaoks, tuleb puurida tsentreerimispunkti kombipuuri abil.

Puuri väljumiskiirus tuleb valida hoolikalt, et Solidi sisetöödeks mõeldud plaatide melamiinpind ei saaks kahjustada. Veidi enne seda, kui puur väljub töödeldavast detailist kogu läbimõõdu ulatuses, tuleb etteande kiirust vähendada 50% võrra. Läbivate avade puurimisel tuleb tekitada vastusurve, kasutades lehtpuitu või võrdväärset materjali, et vältida kildude murdumist melamiinpinnast.

## 2.4 Freesimine

Freesi kujud:

- sirged ja kaldus otsakud servade lõikamiseks ja kaldlihvimiseks;
- õõnsad või ümarad lihvotsakud servade ümaraks töötlemiseks;
- ketassae teemant-lõiketerad soonte lõikamiseks.

Materjal:

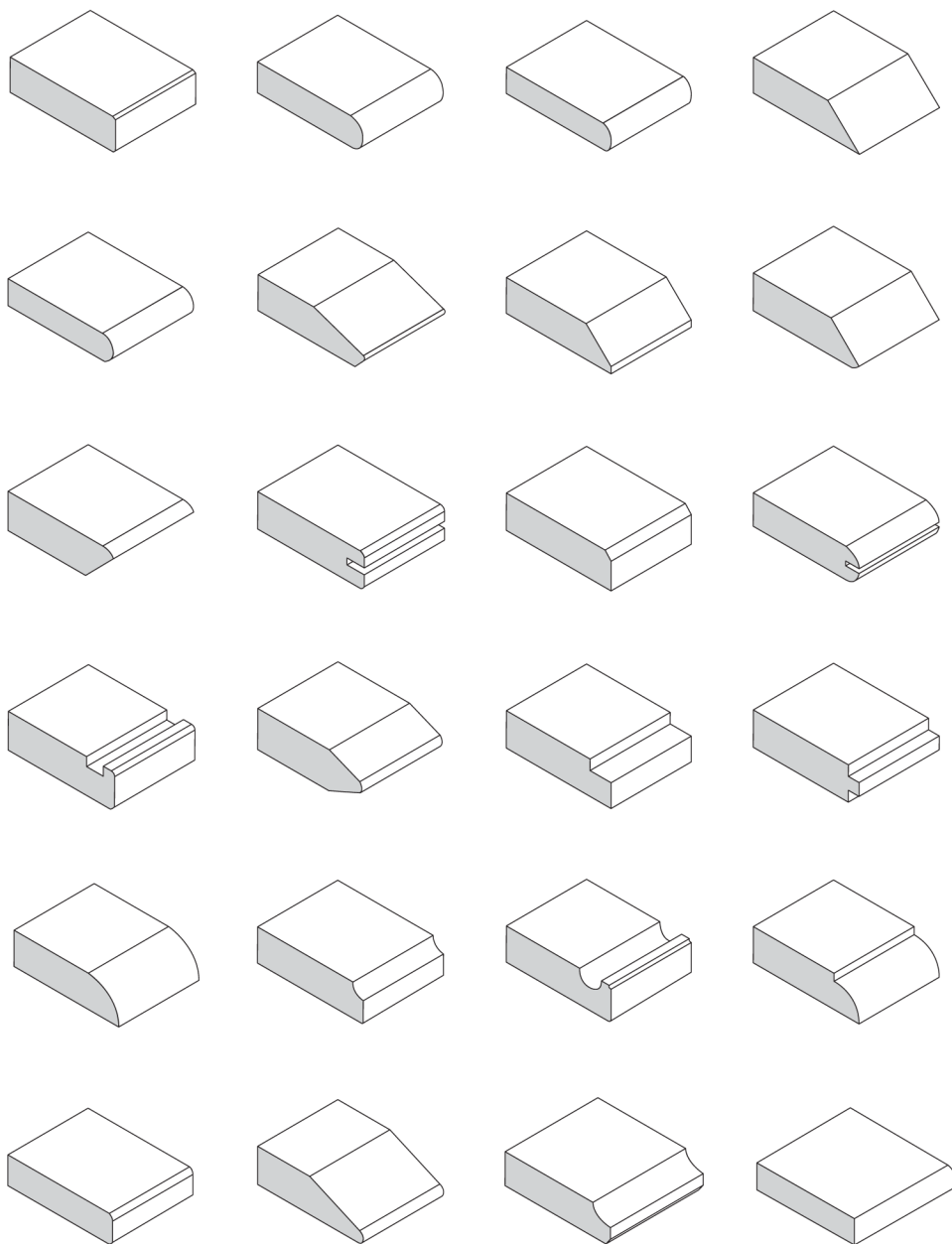
kõvasulam- või teemantlõiketerad.

Käsitsi kasutatav freeslõikur või freespink:

| Läbimõõt<br>mm | tolli | Pöörete arv     | Kiirus m/s ft/s |           | Etteanne<br>m/min | ft/min  |
|----------------|-------|-----------------|-----------------|-----------|-------------------|---------|
| 20–25          | ~ 1   | ~ 18 000–24 000 | 20–30           | ~ 65–100  | 5                 | ~ 16    |
| 125            | ~ 5   | ~ 6000–9000     | 40–60           | ~ 130–200 | 5–15              | ~ 16–50 |

## 2.5 Servad

Servad peavad olema ohutud, ilma saejälgede ja sakkideta. Parema välimuse saamiseks on soovitatav servad üle lihvida. Soovitud funktsionaalsuse ja esteetilise välimuse saavutamiseks saab kasutada erinevaid servatötlusviise.



## 2.6 Liimimine

Arpa kompaktplaate saab liimida omavahel ja paljude muude materjalidega, kasutades ühe- või kahekomponentseid liime (nt epoksiid- või polüuretaanliimid).

Liimimisel kinnitatakse detailid omavahel sageli ka mehaaniliselt, et tagada kuivamise ajal piisav surve.

| Liimi tüüp      | Pealekandmine            | Töötlemissaeg     | Surve                 | Surve all kuivamise aeg       |
|-----------------|--------------------------|-------------------|-----------------------|-------------------------------|
| Epoksiidliim    | 100–250 g/m <sup>2</sup> | olenevalt tüübist | 0,2 N/mm <sup>2</sup> | 4–8 tundi temperatuuril 20 °C |
| Polüuretaanliim | 100–250 g/m <sup>2</sup> | olenevalt tüübist | 0,2 N/mm <sup>2</sup> | 4–8 tundi temperatuuril 20 °C |

Plaadiservade paksendamisel Arpa kompaktplaadi liistudega tuleb järgida järgmisi juhiseid.

- Veenduge, et plaatide ja liistude kiudude suund on sama.
- Eeltöödelge plaadid, liistud ja liim ühtemoodi (temperatuur ja niiskus tuleb eelistatavalt kohandada paigalduskoha tingimustele vastavaks).
- Puhastage liimitavad pinnad määrdest, tolmust ja karestage neid veidi.
- Järgige täpselt liimi tootja juhiseid.



## 3 SOLID STANDARDI\* PAIGALDUSJUHISED

### 3.1 Seinavooder

Vähemalt 6 mm paksuste Arpa Solidi plaatide kinnitamiseks saab kasutada erinevaid meetodeid. Selles dokumendis esitatud joonistel selgitatakse kinnitussüsteemide põhimõtteid, kuid ei näidata konkreetseid tootemarke. Kontrollige saadavust oma riigis.

#### 3.1.1 Üldised paigaldusjuhised

Arpa Solidi plaate saab kasutada niinimetatud rippuva kattematerjalina.

See tähendab, et materjal paigaldatakse toetavale alusraamile. Plaadi saab kinnitada kas nähtavalt või varjatult.

Alusraami valimisel tuleb võtta arvesse järgmist:

- kandevoime nõuded,
- plaatide maksimaalsed kinnituskaugused,
- vajalikud ventilatsiooni või niiskuse reguleerimise tingimused,
- plaatide piiramatut liikumisvõimalust,
- saadaolevad plaadimõõtmed,
- soojuskihi paksus,
- hoone (seina) konstruktsiooni külge kinnitamise võimalused,
- õigusaktide nõuded.

#### Ventilatsioon

Arpa kompaktplaadid saab paigaldada nende taha jääva seinakonstruktsiooni ette.

Kirjeldatud süsteemid sobivad mitmesugust tüüpi seinakonstruktsioonide viimistlemiseks alates kipsplaatseintest ja lõpetades taribetoonsüsteemidega.

Süsteemi tüüp peab olema kas tagant täielikult ventileeritav seinavoodri süsteem või poolsuletud seinavoodri süsteem, mida saab kasutada puhastel aladel, näiteks operatsioonisaalides, apteekides ja kõrgtehnoloogilistes tootmisrajatistes.

Tagant täielikult ventileeritav seinavoodri süsteem hõlmab:

- avatud põranda- ja laeühendusi,
- vaheruumi loomiseks paigaldatud horisontaalseid või vertikaalseid profile.

Poolsuletud seinavoodri süsteem hõlmab:

- ühendatud avatud ruumi tagaseina ja (süsteemi) lae kohal asuva ruumi vahel,
- vaheruumi loomiseks paigaldatud horisontaalseid profile,
- suletud vuuke ja tihendatud ühendusi põranda ja laega.

Niiskete aluskarkasside korral (näiteks värskest laotud müüritis, värske krohv, niisked betoonseinad jne) tuleb tagada lisaventilatsioon, kuni suhteline niiskus on konstruktsiooni mõlemal küljel võrdne.

#### Nurgalahendused

Kahe plaadi liitmisel nurgakohas tuleb arvestada plaadi liikumisvõimalusega. Pinge vältimiseks liitekohas on soovitatav hoida nurgaelemendi külje pikkus võimalikult väike (max 400 mm).

Kompaktplaate saab nurkades ühendada eri viisil:

- liimitud alumiiniumist või plastist nurgaprofiiliga,
- liimitud alumiiniumist või plastist sulundiga,
- toetatud sulundliitega.

#### Liited ja ühendused

Vertikaalliitude lahendused on:

- paisumisliide,
- sulundliide,
- poolsulundliide.

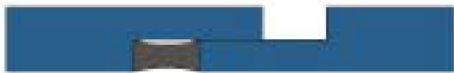
## Paisumisliide



## Sulundliide



## Poolsulundliide



Arvestades niiskuse ja temperatuuri kõikumistest tingitud võimalikke mõõtmete muutusi, tuleb jätta nii vertikaalsetes kui ka horisontaalsetes liitekohtades piisavalt vaba ruumi, et plaat saaks liikuda maksimaalselt 2,5 mm/m<sup>2</sup>. Tänu materjali suurepärasele töödeldavusele saab vertikaal- ja horisontaalliited sulgeda täpselt, ilma lisaprofiile kasutamata. Plaatide korral, mille paksus on vähemalt 8 mm, saab ühendamiseks kasutada poolsulund- või sulundliidet.

\* Kehtib ka ILMA DEKOORITA SOLIDI kohta.

## Horisontaalliited

Horisontaalliidete jaoks saab kasutada kas sulund- või poolsulundliidet. Liited tuleb teha nii, et plaadid saaksid liikuda maksimaalselt 2,5 mm/m<sup>2</sup>. Poolsulundliite süvendi suurus peab võrduma vähemalt liite kahekordse laiusga.

## Vertikaalliited

Vertikaalliidete jaoks saab kasutada sulundliidet. Mõlemal pool soont peab plaadi paksus olema vähemalt 2,9 mm. Alumiiniumsoone kasutamisel piisab 8 mm paksusest plaadist.

## Liidete hermeetiline tihendamine mastiksiga

Kui Arpa Solidi plaate kasutatakse siseruumides, kus kehtivad ranged hügieeni- ja desinfektsiooninõuded, valitakse sageli hermeetiliste liitekohtadega seinakonstruktsioonid. Sel juhul tihendatakse liited hermeetiliselt elastse mastiksiga. See tihendusmaterjal peab olema hallitust tõrjuv (ISO 846) ja desinfitseerimisvahendite suhtes vastupidav, kui seda kasutatakse ülalmainitud kasutusvaldkondades. Tihendusmaterjali ja plaadi maksimaalse nakke tagamiseks peab see taluma ka tuuletõmmet, niiskust, tolmu ja mustust. Arpa kompaktplaate on soovitatav kasutada koos silikoon- või polüuretaanmastiksiga.

## Olulised juhised elastse tihendusmaterjali kasutamiseks

- Liide peab olema täiesti puhas, kuiv ja määrdevaba.
- Vajaduse korral tuleb kasutada krunti, et nakkumist soodustada.
- Tihendusmaterjal ei tohi mingil juhul kleepuda vastasküljele (nakkumine kolmelt küljelt), sest selle tagajärjel võib plaat praguneda. Soovitatav on kasutada eraldavat kilet või polüetüleensulundit.
- Et tihendusmaterjal ei oleks liigse pinge all, peab vuuk olema piisavalt lai ja selle sügavus ei tohi ületada laiust.

## 3.1.2 Nähtav kinnitamine kruvide või neetidega

**Arpa Solidi plaadid saab kinnitada kiirkinnituskruvidega puidust alusraami külge või alumiiniumneetidega metallist alusraami külge.**

Alusraami konstruktsioon peab võimaldama plaaditagust ala ventileerida. Nii tagatakse plaadi mõlemal küljel sarnane temperatuur ja niiskus.

Plaatide kinnitamisel kruvide või neetidega tuleb kindlasti jälgida, et plaadid saaksid vabalt ja ühtlaselt liikuda. Kui kasutatakse kiirkinnituskruve läbimõõduga 4 mm, peab kõigi plaatidesse eelpuuritud avade läbimõõt olema 8 mm. Kui kasutatakse alumiiniumneete läbimõõduga 5 mm, tuleb plaadi keskele puurida üks ava läbimõõduga 5,1 mm ja kõik ülejäänud avad tuleb puurida läbimõõduga 10 mm.

Neetimisriistaga tuleb kasutada spetsiaalset otsakut, et hoida needi pea plaadi pinnast 0,3 mm kaugusel.

Kõik vuugid peavad olema vähemalt 8 mm laiused. Plaadi paksus: vähemalt 6 mm.

(Tõhususe ja toimivusega seotud põhjustel on soovitatav kasutada vähemalt 8 mm paksust.)

Kinnitamine ja kaugus servast

a = horisontaalne ja vertikaalne kinnituskauus (vt tabelit)

b = vaba ruum kinnitusest servani

Vähemalt 20 mm.

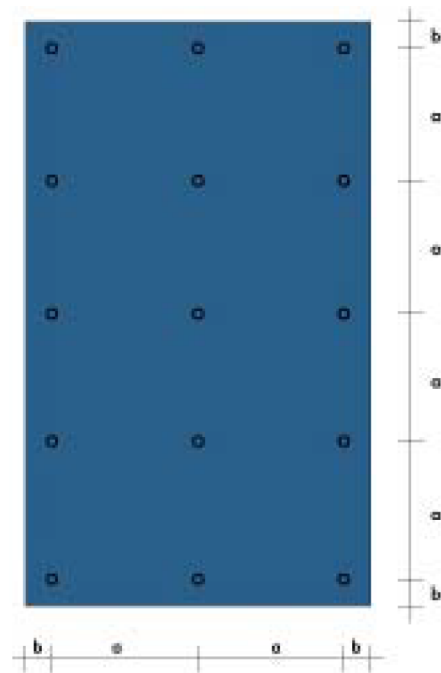
Maksimaalselt 10 × plaadi paksus.

Soovitatav maksimaalne plaadi kõrgus: 3050 mm.

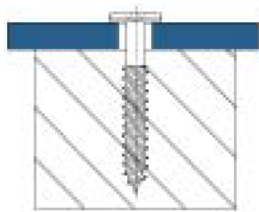
Soovitatavad maksimaalsed kinnituste keskpunktid (mm)

|                                    | Plaadi paksus (mm) |     |     |
|------------------------------------|--------------------|-----|-----|
|                                    | 6                  | 8   | 10  |
| 2 kinnitust ühes suunas            | 450                | 600 | 750 |
| 3 või rohkem kinnitust ühes suunas | 550                | 750 | 900 |

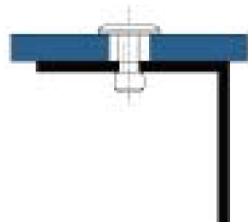
Märkus. Lakke paigaldamisel tuleb kinnituskauused korrutada 0,75-ga.



Nähtav kinnitamine kruvidega puitalusraami külge



**Nähtav kinnitamine neetidega metallist alusraami külge**



### 3.1.3 Varjatud kinnitamine alumiiniumsiinide ja kandurite abil

**Arpa Solidi plaadid saab kinnitada varjatult alumiiniumsiinide ja kandurite abil. Kandurid kinnitatakse plaatide külge isekeermestavate kruvide või vahedetailide abil.**

Avad tuleb eelpuurida nii, et plaadi nähtavale küljele jääb alles vähemalt 2 mm paksune osa.

Alusraami konstruktsioon peab võimaldama plaaditagust ala ventileerida. Nii tagatakse plaadi mõlemal küljel sarnane temperatuur ja niiskus.

Kõik vuugid peavad olema vähemalt 8 mm laiused.

Plaadi paksus: vähemalt 10 mm.

Kinnituskaugused ja vaba ruum servast

a = horisontaalne ja vertikaalne kinnituskaugus (vt tabelit)

b = vaba ruum kinnitusest servani

Vähemalt 20 mm.

Maksimaalselt 10 × plaadi paksus.

Maksimaalne horisontaalne kinnituskaugus

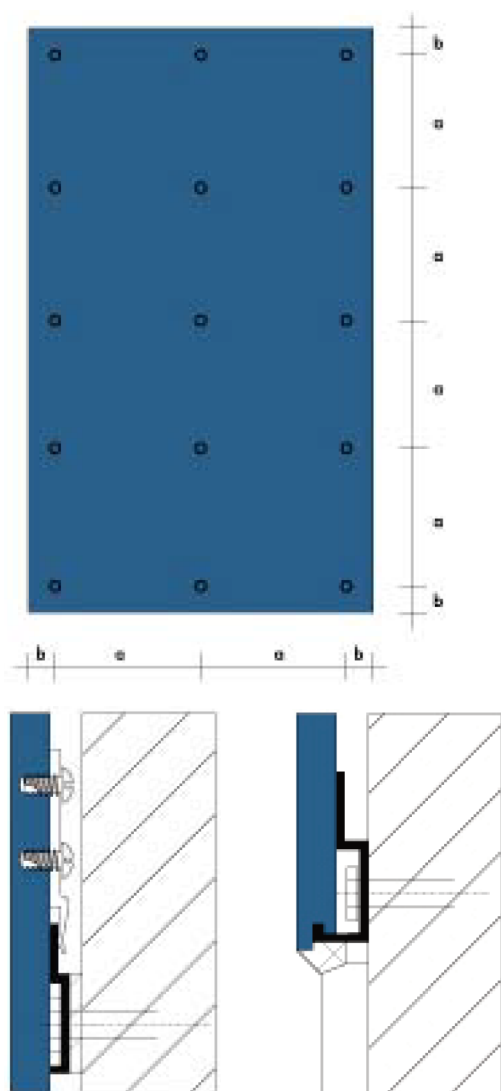
Maksimaalsed kinnituste keskpunktid (mm)

2 kinnitust ühes suunas

3 või rohkem kinnitust ühes suunas

Plaadi paksus (mm)

|     |      |
|-----|------|
| 10  | 13   |
| 750 | 950  |
| 900 | 1200 |



### 3.1.4 Varjatud kinnitamine liimiga

Arpa Solidi plaadid saab kinnitada puidust või metallist alusraamile eriliimidega, mis võimaldavad nii seinavoodri kui ka alusraami mõõtmete muutumist. Kvaliteetsete ühenduste saamiseks tuleb järgida kvalifitseeritud liimitootjate juhiseid. Arpa ei vastuta liimide valimise ega kasutamise eest kinnitussüsteemides.

Alusraami konstruktsioon peab võimaldama plaaditagust ala ventileerida. Nii tagatakse plaadi mõlemal küljel sarnane temperatuur ja niiskus. Liim tuleb peale kanda ainult vertikaalsuunas ja alati kogu plaadi kõrguses.

Kõik vuugid peavad olema vähemalt 8 mm laiused.

Plaadi maksimaalne paigaldussuurus on 3050 × 1300 mm.

Tõhususe ja toimivusega seotud põhjustel ei soovitata kasutada 8 mm väiksemat paksust.

Maksimaalne horisontaalne kinnituskaukus (a)

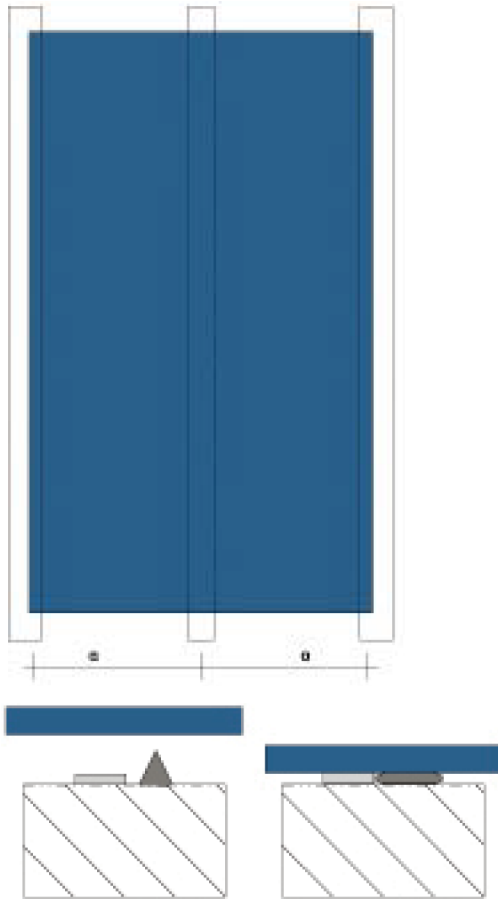
Maksimaalsed kinnituste keskpunktid (mm)

2 kinnitust ühes suunas

3 või rohkem kinnitust ühes suunas

Plaadi paksus (mm)

|     |     |
|-----|-----|
| 8   | 10  |
| 600 | 650 |
| 650 | 650 |



**Liimisüsteem, mis hõlmab kahepoolset teipi ajutiseks kinnitamiseks, kuni liim kuivab**

### 3.2 Dušikabiinid ja vaheseinad

Arpa Solidi plaadid (CGS) sobivad kasutamiseks sanitaarruumides. Tänu sellele, et plaate on lihtne töödelda ja kinnitada, on olemas lai valik erinevaid kujundusi, kasutusviise ja kasutusvaldkondi. Plaadi materjali suure jäikuse ja löögikindluse tõttu on võimalik töötada suhteliselt õhukeste plaatidega (10–16 mm).

Tõhususe ja toimivusega seotud põhjustel on soovitatav kasutada dušinurkades vähemalt 12 mm paksust plaati. Uste kõrgus tuleb plaadi sisse lõigata kõrguse, mitte laiuse suunas. Uksed tuleb kinnitada vähemalt kolme hingega.

**Üldised soovitused**

Esi- ja tagakülge mõjutavad temperatuur ja niiskus ei tohiks pika aja vältel erineda.

Märgades kohtades, kus plaadid puutuvad pikemat aega kokku niiskusega, peab ruumides olema hea ventilatsioon.

Plaadiservad ei tohi olla püsivalt märjad. Kui plaadid kinnitatakse profiilidesse, tuleb profiilid varustada vee äravooluseadistega.

Plaatide kinnitamisel tuleb arvestada maksimaalse liikumisega 2,5 mm/m.

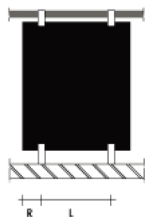
Plaatidele liikumisruumi jätmiseks ei tohi kruvisid liiga tugevalt kinni keerata.

**Kinnitamine**

Aluskandurid, seinakandurid, profiilisüsteemid ning riputus- ja lukustusseadised peavad olema plaatide raskuse kandmiseks ja plaate mõjutavate mehaaniliste pingete talumiseks piisavalt tugeva ehitusega. Kinnitustarvikute kvaliteet peab sobima märgades või niisketes kohtades kasutamiseks.

**Kinnituste maksimaalsed vahekaugused**

A) Üla- ja allservast toetatud plaadid

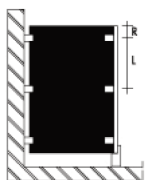


R = maksimaalne kaugus servast, R 150 mm.

Plaadi maksimaalne kõrgus (mm) = 1850 mm

| Plaadi paksus (mm) | Maksimaalsed kinnituskaugused L (mm) |                   |
|--------------------|--------------------------------------|-------------------|
|                    | 2 tuge                               | 3 või rohkem tuge |
| 10                 | 600                                  | 700               |
| 12                 | 700                                  | 800               |
| 13/14              | 800                                  | 900               |
| 16                 | 900                                  | 1000              |

B) Mõlemalt vertikaalselt küljelt toetatud plaadid

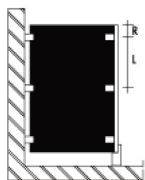


R = maksimaalne kaugus servast, R 150 mm.

Plaadi maksimaalne kõrgus (mm) = 1850 mm

| Plaadi paksus (mm) | Maksimaalsed kinnituskaugused L (mm) |                   |
|--------------------|--------------------------------------|-------------------|
|                    | 2 tuge                               | 3 või rohkem tuge |
| 10                 | 600                                  | 700               |
| 12                 | 700                                  | 800               |
| 13/14              | 800                                  | 900               |
| 16                 | 900                                  | 1000              |

C) Ühelt vertikaalselt küljelt toetatud plaadid



Maksimaalne kaugus servast, 10–12 mm plaatide korral R 100 mm.

Maksimaalne kaugus servast, 13–16 mm plaatide korral R 150 mm.

| Plaadi paksus (mm) | Paneeli laius (mm) | Maksimaalsed kinnituskaugused L (mm) |                   |
|--------------------|--------------------|--------------------------------------|-------------------|
|                    |                    | 2 tuge                               | 3 või rohkem tuge |
| 10 mm              | < 300              | 400                                  | 500               |
| 13/14 mm           | < 400              | 500                                  | 600               |
| 16 mm              | < 450              | 550                                  | 650               |

### **3.3 Horisontaalsed tööpinnad**

**Arpa sisetöödeks mõeldud kompaktplaate kasutatakse sageli töötasapinna või lauaplaadina.**

Paksus

Minimaalne paksus: 10 mm.

Plaadi paksus, kinnituskaugused ja eeldatav kandevoime on otseselt seotud ning tuleb vastavalt välja arvutada.

Kinnitamine

Kasutage kinnitamiseks vahedetaile või kruve. Puuravade maksimaalne sügavus on 3 mm võrra plaadi paksusest väiksem.

Plaatidesse puuritavate avade läbimõõt peab vastama kinnitusvahendite tarnija juhiste ja mahutama kruvi vart.

Tugikonstruktsiooni tehtavad puuravad peavad võimaldama plaatide liikumist. Puurige piklikud avad või jälgige, et puuravade läbimõõt oleks kruvi läbimõõdust 3 mm suurem. Rohkem kui kahe plaadi ühendamisel (nt pikkade seinäärsete tööpindade korral), tuleb tugikonstruktsiooni kindlasti teha piisava pikkusega piklikud avad.

Tugikonstruktsioon

Terasest või alumiiniumist tugikonstruktsioon peab olema piisavalt tugev ja jäik, et vältida plaadi kõverdumist selle pealispinnale mõjuva koormuse tõttu. Kui plaadi alla paigutatakse veel muid elemente (nt sahtlid, kastid, torud), tuleb tugikonstruktsiooni mõõtmete valimisel nendega arvestada.



## **4 SOLID CORE / UNICOLOR / MULTICOR STANDARD / MULTICOLOR EVOLUTION – SPETSIIFILISED PAIGALDUSJUHISED**

Arpa värvilise siseosaga kompaktlaminaadid (Solid Core, Unicolor, Multicolor Standard, Multicolor Evolution) on kvaliteetne värvilise siseosaga pinnakattematerjal. Ehkki suurem osa kasutatavatest seadmetest ja võtetest on samad, mis tavalaminaatide korral, võib nende kogu potentsiaali ära kasutamiseks vaja minna täiendavaid töövõtteid.

### **Käsitsemine ja ladustamine**

Oma koostise tõttu on Solid Core ja Unicolor muudest Arpa kompaktplaatidest veidi rabedamad ja seetõttu tuleb neid käsitseda ettevaatlikult.

Neid tuleb alati ladustada horisontaalselt. Püstiasendis hoidmine ei ole servade kahjustamisohu tõttu soovitatav.

Servad ja nurgad on löögikahjustuste suhtes tundlikumad.

Ladustamistingimused (vt 2. peatükki) peavad olema samasugused, nagu soovitatakse tavaliste kompaktlaminaatide korral.

### **Masintöötlamine**

Sarjade Solid Core/Unicolor/Multicolor korral saab plaatide tootmiseks kasutada kõiki tavalisi tööriistu ja seadmeid, mida kasutatakse Arpa kompaktplaatide korral. Seejuures tuleb järgida kõiki üldisi soovitusi töötlemise kohta (vt 4. peatükki).

### **Lõikamine**

Kasutage samu tavatööriistu ja seadmeid nagu muude Arpa kompaktplaatide korral (vt 4. peatükki).

Lõikurid ja saed tuleb hoida teravad, et vältida kildude lahtimurdumist. Et Arpa värvilise siseosaga plaadid (Solid Core / Unicolor) on veidi rabedamad, tuleb ketassaega lõikamisel kasutada ettevaatusabinõusid, et vältida kildude lahtimurdumist alumiselt küljelt. Näiteks võib lasta saepingi lõiketera madalamale, vähendada sae lõikesügavust lehtpuidust tüki asetamisega lõikekoha alla, võtta kasutusele saeketas, mille hambad on negatiivse nurga all või jätta lihtsalt lisavaru serva kordategemiseks.

Suurte plaatide lõikamisel võib kasutada ettemärkimist, kuid tuleb olla eriti ettevaatlik, et plaat ei puruneks.

### **Liimimine**

Visuaalselt rahuldava lõpptulemuse saamiseks on soovitatav kasutada pigmenteerimata või kuivades läbipaistvaks muutuvaid liime.

### **Kokkupanek**

Kahe Solid Core'i / Unicolori plaadi ühendamiseks on soovitatav kasutada mehaanilist kinnitamist.

## 5 NATURALIA SPETSIIFILISED PAIGALDUSJUHISED

Naturalia pakub vabaks eneseväljenduseks vajalikku mitmekülgust ja töödeldavust, sest seda saab lihtsasti töödelda mitmesuguste puutööriistadega ning lõigata eri kuju ja nurgaga.

Käsitsemine ja ladustamine

Järgida tuleb kõiki Arpa kompaktplaatide käsitsemise ja ladustamisega seotud üldsoovitusi (vt 2. peatükki).

Masintöötlamine

Naturalia plaatide masintöötlamine sarnaneb kvaliteetse lehtpuidu töötlemisele.

Kõik tavalised tööriistad ja seadmed, mida kasutatakse Arpa Solidi plaatide korral. Seejuures tuleb järgida kõiki üldisi soovitusi tootmise kohta (vt 4. peatükki).

Liimimine

Visuaalselt rahuldava lõpptulemuse saamiseks on soovitatav kasutada pigmenteerimata või kuivades läbipaistvaks muutuvaid liime.

## Lahtiütlus

Käesolevas dokumendis esitatud info on mõeldud üksnes teavitamiseks. Vivarec OÜ ei saa tagada selle teabe täpsust ja täielikkust. Esitatud teabest ei tulene mingeid õigusi ja teine pool kasutab seda teavet omal riskil ja vastutusel. See dokument ei anna mingisugust garantiid toodete omaduste suhtes. Vivarec OÜ ei garanteeri selles dokumendis esitatud teabe sobivust teise poole planeeritud kasutusotstarbe jaoks. Dokument ei sisalda mitte mingisugust garantiid ega kinnitust ehituse, konstruktsiooniaruutuse, hinnangu või muu suhtes, millele kliendid ja kolmandad isikud saaksid tugineda.

Teabematerjalides (sealhulgas trükitud materjalides) esitatud ja tootenäidiste värvitoonid võivad tarnitavate toodete värvitoonidest erineda. HPL tooted ja näidised toodetakse lubatud toonierinevuste piirides ja (toodangupartiide) värvus võib isegi sama värvitooni kasutamisel erineda. Värvuse tajumist mõjutab ka vaatenurk. Klientidel ja kolmandatel isikutel peab olema professionaalne nõustaja, kes teavitab neid toodete sobivusest kõigi soovitud kasutusviiside jaoks ning kohaldatavatest õigusaktidest ja eeskirjadest.

HPL materjali tootja jätab endale õiguse muuta oma tooteid (ja nende tehnilisi andmeid) ette teatamata.